



KEEP ENERGY,

EMPOWER YOUR BUSINESS



Garder l'énergie, renforcer votre entreprise

Enerkeeperb2 est une solution conçue pour répondre aux besoins du marché de l'efficacité énergétique.

Notre système breveté est capable de générer des économies sur la consommation électrique de vos installations grâce à la compensation de phase, à la réduction de la puissance réactive et à l'atténuation des harmoniques.

C'est un système entièrement électrique, sans électronique de puissance, fonctionnant sur une structure simple (bobine + noyau + R&D;) avec une durée de vie supérieure à 25 ans.

Enerkeeper signifie durabilité. Notre solution apporte des économies réelles et une efficacité énergétique pour votre entreprise. Cette amélioration de la qualité de l'énergie contribue à réduire les émissions de CO₂.

3D-MODELL ANSEHEN





Qui sommes-nous

Nous travaillons pour la durabilité et l'efficacité.

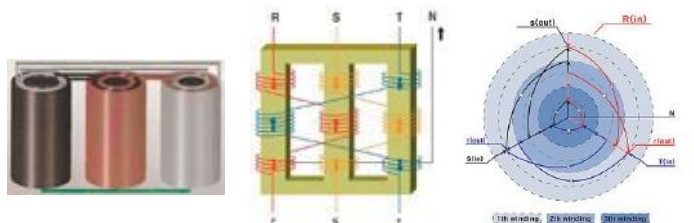
Enerkeeperb2 est une entreprise espagnole avec plus de 15 ans d'expérience sur le marché, soutenue par une équipe de professionnels hautement qualifiés principalement des ingénieurs qui apportent quotidiennement des solutions pour garantir les meilleures performances de nos dispositifs. Notre mission est d'offrir à nos clients le meilleur outil pour améliorer leur efficacité et réduire leur consommation électrique.

Nous gérons le cycle de vie complet de notre solution avec un système innovant en constante évolution jusqu'au modèle actuel. Nos dispositifs **Enerkeeper** sont fabriqués en **Espagne**.

Qu'est-ce qu'Enerkeeperb2

Enerkeeper est un transformateur dont les enroulements sont disposés sous forme cylindrique concentrique, avec un noyau triphasé composé de trois colonnes. Chaque colonne possède trois bobines de polarités opposées.

En connectant les bobines différemment d'une configuration zigzag traditionnelle, on obtient des composantes transversales sur les trois colonnes.



L'enroulement de la première phase est bobiné dans un sens, celui de la deuxième phase dans le sens opposé, puis de nouveau inverse sur la première phase. Ce processus est répété deux fois, obtenant ainsi six enroulements par noyau magnétique.

VISITEZ NOTRE SITE WEB





Garantie de qualité

Nos équipements sont fabriqués selon les normes internationales de qualité les plus exigeantes, en utilisant toujours des marques leaders telles que Siemens, ABB et Schneider.

Tous les dispositifs **Enerkeeper** ont passé avec succès les tests de laboratoire réalisés par la multinationale **SGS** experte dans le secteur électrique qui nous a octroyé les certifications CE, CB, UL et PRODUCT SAFETY.

Des certificats et normes supplémentaires peuvent être consultés sur notre site web:

www.enerkeeperb2.com



Procédure

PHASE 1

Notre département d'ingénierie réalise une étude de faisabilité économique basée sur les données de consommation mensuelle fournies par les factures d'électricité du client.

PHASE 2

Ensuite, une analyse du réseau est effectuée sur le site du client. Avec les données collectées, une étude technique est préparée indiquant la plage d'économies calculée.

PHASE 3

Une fois l'équipement installé, un organisme de contrôle agréé par le ministère de l'Industrie certifie les économies générées et remet un rapport d'efficacité énergétique au client.

L'équipe **Enerkeeper** s'adapte à la réalité opérationnelle du client pour offrir une solution clé en main - soutenue par l'expérience d'un leader du marché.





Avantages

Avantages Techniques

- Économies garanties contractuellement.
- Réduction de la consommation d'énergie active.
- Amélioration de l'efficacité grâce à une meilleure qualité de l'énergie.
- Réduction de la distorsion harmonique (THD).
- Réduction de l'énergie réactive. • Prolonge la durée de vie des équipements connectés de 25%.
- Systèmes de sécurité:
 - Disjoncteur.
 - Capteur de température du noyau.
 - Détection de fumée.
 - Extinction de CO₂ en option.

Avantages Économiques

- Réduction de la consommation énergétique selon chaque installation (plage d'économies: 6–12%).
- Période de retour sur investissement entre 18 et 36 mois.
- Durée de vie supérieure à 25 ans.
- Rentabilité financière supérieure à 35%.
- Financement par les économies générées.
- Les économies impactent directement votre résultat net.

Avantages environnementaux

- Chaque unité Enerkeeper contribue à un environnement plus propre.
- La réduction de la consommation d'énergie diminue l'extraction de ressources naturelles, les émissions polluantes et l'empreinte carbone -soutenant un modèle plus durable et responsable.



Quelques-uns de nos clients:



Garantie de qualité

Nos systèmes sont fabriqués selon les normes internationales de qualité (CE / ISO / AENOR / PAT).



Adresse: Carretera de Fuencarral 14-16,
Bâtiment Alcovega, B04,
28108, Alcobendas, Madrid

Téléphone: +34 913 568 205
E-mail: administracion@enerkeeperb2.com
Site web: www.enerkeeperb2.com

