



KEEP ENERGY,

EMPOWER YOUR BUSINESS



Cómo funciona

Enerkeeperb2 es una solución a las necesidades del mercado de eficiencia energética

Nuestra patente desarrolla un sistema capaz de proporcionar ahorros en el consumo eléctrico de su instalación, mediante la compensación de fases, reducción de reactiva y reducción de armónicos.

Se trata de un sistema totalmente eléctrico, que no presenta ninguna electrónica de potencia, y cuyo funcionamiento responde a una estructura sencilla (bobina + núcleo + (I+D)) con una vida útil por encima de los 25 años.

Enerkeeper es sostenibilidad. Nuestra solución es ahorro eficaz y eficiencia energética para su empresa. Esta mejora de la calidad de la energía ayuda a reducir las emisiones de CO2.

VER MODELO EN 3D





Quién es Enerkeeperb2

Trabajamos por la sostenibilidad y la eficiencia

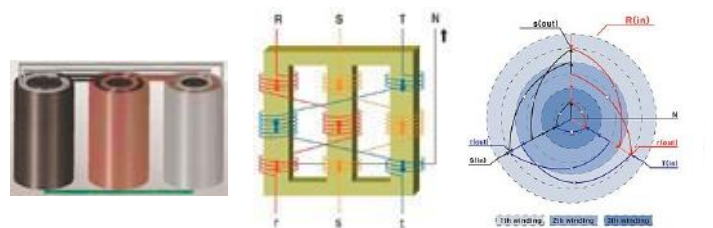
Somos una compañía española con más de 15 años en el mercado que cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados, en su mayoría ingenieros, que día a día aportan soluciones para un óptimo rendimiento de nuestros dispositivos. Nuestra misión es ofrecer a nuestros clientes la mejor herramienta para su eficiencia y ahorro en su consumo eléctrico.

Controlamos el ciclo completo de nuestra solución. Con un sistema innovador en constante evolución hasta llegar al modelo actual. Fabricamos nuestros dispositivos **Enerkeeper** en España.

Qué es Enerkeeperb2

Enerkeeper es un transformador donde el bobinado se dispone en forma de cilindros concéntricos, con un núcleo trifásico de tres columnas. En cada columna hay tres bobinas con polaridades opuestas.

Conectando las bobinas de forma diferente a la de una configuración en zig-zag clásica se obtienen componentes transversales en las tres columnas.



El bobinado de la 1ª fase es enrollado en sentido contrario en la 2ª fase y, a continuación, otra vez en sentido inverso en la 1ª fase. Este proceso se repite dos veces, de forma que se presentan seis arrollamientos por núcleo magnético.

VISITA NUESTRA WEB





Garantía de calidad

Nuestros equipos se fabrican bajo los más exigentes estándares de calidad internacional, utilizando siempre primeras marcas mundiales en su fabricación, como Siemens, ABB y Schneider, entre otras.

Todos nuestros dispositivos **Enerkeeper** han superado las pruebas de laboratorio realizadas por la multinacional **SGS**, especialista en el sector eléctrico, quien nos ha emitido las certificaciones CE, CB, UL y PRODUCT SAFETY.

El resto de certificados y normativas que nos avalan puede consultarlos en nuestra web:

www.enerkeeperb2.com



Procedimiento

FASE 1

Nuestro departamento de ingeniería realiza un estudio de viabilidad económica, en base al histórico de consumos mensuales reflejados en las facturas de la compañía eléctrica.

FASE 2

Posteriormente se realiza un análisis de red en las instalaciones del cliente y con los datos obtenidos se presenta un estudio técnico con la horquilla de ahorro calculada.

FASE 3

Una vez instalado el equipo, un organismo de control autorizado homologado por el Ministerio de Industria certificará el ahorro generado, entregando dicho informe de eficiencia energética al cliente.

El equipo de profesionales que integran **Enerkeeper** se adapta a la realidad operativa del cliente para ofrecerle una solución llave en mano. Todo con la experiencia de un líder en el mercado.





Beneficios

Beneficios Técnicos

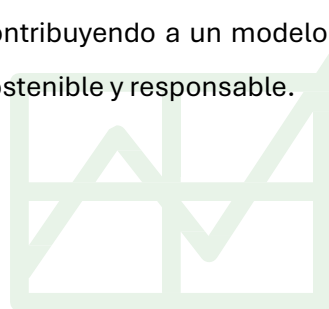
- Ahorro garantizado por contrato.
- Reducción de la energía activa consumida.
- Mayor eficiencia gracias a la mejora de la calidad energética.
- Reducción de armónicos (THD).
- Reducción de energía reactiva.
- Aumenta en un 25% el ciclo de vida de los aparatos conectados en la instalación.
- Seguridad:
 - Sistema magnetotérmico
 - Sensor de temperatura en el Núcleo.
 - Detección de humos.
 - Extinción por CO2 opcional.

Beneficios Económicos

- Reduce el consumo de energía en función de cada instalación y sus condiciones. Horquilla de ahorro del 6 al 12%.
- Periodo de recuperación entre 18 y 36 meses.
- La vida útil de **Enerkeeper** es superior a 25 años.
- **Enerkeeper** es un producto cuya rentabilidad financiera supera el 35%.
- Se paga con el ahorro.
- El ahorro repercute directamente en la cuenta de resultados.

Beneficios Ambientales

- Reduce emisiones por valor de 260g de CO2 por cada kWh ahorrado.
- Por cada **Enerkeeper** instalado contribuimos a que el medio ambiente sea un poco más limpio.
- Beneficios para todos y ahorro inteligente para usted.
- La reducción del consumo de energía minimiza la extracción de recursos naturales, disminuye la emisión de contaminantes y reduce la huella de carbono, contribuyendo a un modelo más sostenible y responsable.



Algunos de nuestros clientes:



Garantía de calidad

Nuestros sistemas están fabricados bajo estándares internacionales de calidad.

Contamos con las certificaciones y garantías exigibles en el mercado (CE / ISO / AENOR / PAT).



Carretera de Fuencarral 14-16, Edificio Alcovega B04, 28108, Alcobendas, Madrid

Teléfono: +34 913 568 205
administracion@enerkeeperb2.com
www.enerkeeperb2.com